



HEGESZTŐÜZEMI TANÚSÍTVÁNY

az EN 1090-1 B.1 táblázat követelményei szerint.

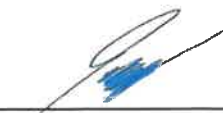
Ez a tanúsítvány a „TANÚSÍTVÁNY az üzemi gyártásellenőrzés megfelelőségéről”, nyilvántartási szám/dátum: 1417-CPR-ÉMI-TÜV-IBHT-0002-1-2012 / 2025-01-09 melléklete és csak azzal együtt, annak érvényességi tartományában érvényes.

Gyártó	MATECH Magyar Technológiai Kft. H-6722 Szeged, Gutenberg utca 25-27.
Gyártóüzem	MATECH Magyar Technológiai Kft. H-6000 Kecskemét, Izsáki út 8/B
Műszaki specifikáció	EN 1090-2:2018
Kiviteli osztály	Az EN 1090-2 szerinti EXC4-ig
Hegesztési eljárások (az MSZ EN ISO 4063 szerint)	135 – tömör huzalelektrodás, aktív védőgázos ívhegesztés 141 – tömör huzallal/pálcával végzett volfrámelektrodás, semleges védőgázos ívhegesztés 111 – kézi ívhegesztés
Alapanyagok (szilárdsági osztály/szabvány)	S235, S275, S355 / EN 10025-2
Vezető hegesztési felelős (név, képzettség)	Szuhi, Krisztián, IWE
Hegesztési felelős helyettes(ek) (név, képzettség)	Goda, István, EWE
Igazolás	Igazoljuk, hogy a hegesztéssel járó munkák kivitelezésére és felügyeletére vonatkozó követelmények a hivatkozott műszaki specifikáció értelmében teljesültek.
Érvényesség kezdete	2016-10-27
Következő felülvizsgálat esedékessége	2025-10-27 A következő felülvizsgálat alkalmával új tanúsítvány kerül kiállításra.
Érvényességi időszak	Ez a tanúsítvány addig érvényes, míg a hivatkozott műszaki specifikáció követelményeiben, vagy a gyártási körülményekben, folyamatokban lényeges változás nem következik be
Megjegyzés	--

Nyilvántartási szám: 1417-CPR-ÉMI-TÜV-IBHT-0002-2-2012

Szentendre, 2025-01-09




Ruff, Attila
ÉMI-TÜV SÜD Kft.



NAH-6-0005/2019/K
PRODUCT
CERTIFICATION BODY



ÉMI-TÜV

WELDING CERTIFICATE

in accordance with EN 1090-1, table B.1.

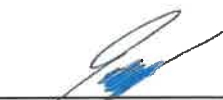
This welding certificate is valid in connection with the „CERTIFICATE, conformity of the factory production control”, Registration No./date: 1417-CPR-ÉMI-TÜV-IBHT-0002-1-2012 / 2025-01-09

Manufacturer	MATECH Magyar Technológiai Kft. H-6722 Szeged, Gutenberg utca 25-27.
Essential manufacturing facility	MATECH Magyar Technológiai Kft. H-6000 Kecskemét, Izsáki út 8/B
Technical specifications	EN 1090-2:2018
Execution class	EXC4 according to EN 1090-2
Welding processes (Reference no. acc. to EN ISO 4063)	135 – MAG welding with solid wire electrode 141 – TIG welding with solid filler material (wire/rod) 111 – Manual metal arc welding
Parent material (Grade/Standard)	S235, S275, S355 / EN 10025-2
Responsible welding coordinator (name, qualification)	Szuhi, Krisztián, EWE
Substitute (name, qualification)	Goda, István, EWE
Confirmation	All provisions concerning welding as described in the above mentioned technical specifications were applied.
Begin of validity	2016-10-27
Next surveillance date	2025-10-27 Upon successful completion of the next continuous surveillance, a new certificate will be issued.
Period of validity	This certificate remains valid as long as the conditions laid down in the above mentioned technical specification in reference or the manufacturing conditions in the factory itself are not modified significantly.
Remarks	--

Registrations No.: 1417-CPR-ÉMI-TÜV-IBHT-0002-2-2012

Szentendre, 2025-01-09




Ruff, Attila
ÉMI-TÜV SÜD Kft.