



ÉMI-TÜV

1. melléklet a 26C1053020109 számú jegyzőkönyvhöz

Érvényes hegesztéstechnológiák

MATECH Magyar Technológiai Kft.

WPS Nr. / WPQR (WPQR) Nr.	Alapanyagok anyagcsoport a szabályzat/ szabvány besorolása szerint	Hegesztőanyagok besorolása / kereskedelmi megnevezés	Hegesztési eljárás	Szabályzat/ Szabvány (*)	Hegesztési helyzet	Méretehatárok (falvastagság, átmérő) (mm)	Hőkezelés	Megjegyzés	WPQR kiadásának dátuma
MaTech-2013- 001 H/V 13 1451	8.1	W 19 9 L / EN ISO 12072 Böhler EAS 2-IG	141	1, 5, 8	PH	t = 1,82 – 5,2 D = 10,65 – 42,6	--	egyoldali, többretegű tompavarrat	2013-07-29
MaTech-2013- 002 H/V 13 1452	8.1	W 19 9 L / EN ISO 12072 Böhler EAS 2-IG	141	1, 5, 8	PC	t = 1,82 – 5,2 D = 10,65 – 42,6	--	egyoldali, többretegű tompavarrat	2013-07-29
MaTech-2013- 003 H/V 13 1453	8.1	W 19 9 L / EN ISO 12072 Böhler EAS 2-IG	141	1, 5, 8	PH	t = 2,7 – 6,0 D ≥ 30, 15	--	egyoldali, többretegű tompavarrat	2013-07-29
MaTech-2013- 004 H/V 13 1454	8.1	W 19 9 L / EN ISO 12072 Böhler EAS 2-IG	141	1, 5, 8	PC	t = 2,7 – 6,0 D ≥ 30, 15	--	egyoldali, többretegű tompavarrat	2013-07-29
MaTech-2013- 005 H/V 13 1795	8.1	W 19 9 L / EN ISO 12072 Böhler EAS 2-IG	141	1, 5, 8	PD	t _{cső} = 1,82 – 5,2 D = 10,65 – 42,6 t _{lemez} = 3,0 – 20,0 a = 1,5 – 4,0	-	egyoldali, egyretegű lemez-cső sarokvarrat	2013-10-17

*) 1: MSZ EN ISO 15614-1
2: MSZ EN ISO 15614-2
3: MSZ EN ISO 15614-8

4: EN 13134/VdTÜV-Mbl 1160
5: AD2000-Mbl HP2/1
6: VdTÜV-Mbl 1158

7: AD2000-Mbl HP5/2
8: 97/23/EC, 2014/68/EU
9: MSZ EN ISO 15613

10: ASME Sec. IX Edition 2019





ÉMI-TÜV

1. melléklet a 26C1053020109 számú jegyzőkönyvhöz

Érvényes hegesztéstechnológiák

MATECH Magyar Technológiai Kft.

WPS Nr. / WPQR (WPQR) Nr.	Alapanyagok anyagcsoport a szabályzat/ szabvány besorolása szerint	Hegesztőanyagok besorolása / kereskedelmi megnevezés	Hegesztési eljárás	Szabályzat/ Szabvány (*)	Hegesztési helyzet	Méretehatárok (falvastagság, átmérő) (mm)	Hőkezelés	Megjegyzés	Utolsó vizsgálat kele
MaTech-2013- 006 H/V 13 1796	8.1	W 19 9 L / EN ISO 12072 Böhler EAS 2-IG	141	1, 5, 8	PD	$t_{cső} = 3,0 - 6,4$ $D \geq 30,15$ $t_{lemez} = 3,0 - 20,0$ $a = 2,25 - 6,0$	-	egyoldali, egyrétegű lemez-cső sarokvarrat	2013-10-17
MaTech-2013- 008 MaTech-2013- 007 1417 ÉMI-TÜV 14.001-V008	1.2	141: W 42 5 W 3 Si 1 Böhler Union I 52 111: E 46 5 B 32 H5 ESAB OK 55	141/111	1, 8	PH/PC	$t = 3,0 - 20,0$ $D \geq 44,45$	-	egyoldali, többretegű tompavarrat	2014-03-04
MaTech-2013- 010 MaTech-2013- 009 1417 ÉMI-TÜV 14.001-V009	1.2	W 42 5 W 3 Si1 Böhler Union I52	141	8, 9	PH/PB	$t_{lemez} \geq 5$ $t_{cső} = 5,0 - 20,0$ $D \geq 44,45$	-	egyoldali, többretegű lemez-cső sarokvarrat	2014-03-04

*) 1: MSZ EN ISO 15614-1

2: MSZ EN ISO 15614-2

3: MSZ EN ISO 15614-8

4: EN 13134/VdTÜV-Mbl 1160

5: AD2000-Mbl HP2/1

6: VdTÜV-Mbl 1158

7: AD2000-Mbl HP5/2

8: 97/23/EC, 2014/68/EU

9: MSZ EN ISO 15613

10: ASME Sec. IX Edition 2019



Görbe Zoltán / 2020-10-07

Érvényes hegesztéstechnológiák

MATECH Magyar Technológiai Kft.

WPS Nr. / WPQR (WPQR) Nr.	Alapanyagok anyagcsoport a szabályzat/ szabvány besorolása szerint	Hegesztőanyagok besorolása / kereskedelmi megnevezés	Hegesztési eljárás	Szabályzat/ Szabvány (*)	Hegesztési helyzet	Méretadatok (falvastagság, átmérő) (mm)	Hőkezelés	Megjegyzés	Utolsó vizsgálat kelte
Matech-2014-110 Matech-2014-111 1417 ÉMI-TÜV 14.076-V243	1.1	W4 Si1 / EN ISO 636-A ESAB OK Tigrod 12.64 T 46 6 M M 1 H5 / EN ISO 17632-A Böhler HL 51 T-MC	141/138	1, 8	PH/PC	t = 4,0 – 16,0 D ≥ 177,8	--	egyoldali, többretegű tompavarrat	2014-09-03
Matech-2014-116 Matech-2014-115 1417 ÉMI-TÜV 14.076-V244	1.1	W42 4 W3Si / EN ISO 636-A ITALFIL TD-MAK 10	141	1, 8	PH/PC	t = 1,82 – 5,2 D = 10,65 – 42,6	--	egyoldali, többretegű tompavarrat	2014-09-03
Matech-2015-41 Matech-2015-49 H/V 15 1461	8.1	W 19 12 3 L Si / EN ISO 14343-A ESAB OK Tigrod 316LSi 16.32	141	1, 5, 8	PH/PC	t = 1,82 – 5,2 D ≥ 30,15	--	egyoldali, többretegű tompavarrat	2015-11-26
Matech-2015-43 H/V 15 1462	8.1	W 19 12 3 L Si / EN ISO 14343-A ESAB OK Tigrod 316LSi 16.32	141	1, 5, 8	PB	t _{cső} = 1,82 – 5,2 D ≥ 38,05 t _{lemez} = 4,0 – 16,0 a=nincs korlátozás	--	egyoldali, többretegű lemez-cső sarokvarrat	2015-11-26

*1: MSZ EN ISO 15614-1

2: MSZ EN ISO 15614-2

3: MSZ EN ISO 15614-8

4: EN 13134/VdTÜV-Mbl 1160

5: AD2000-Mbl HP2/1

6: VdTÜV- Mbl 1158

7: AD2000-Mbl HP5/2

8: 97/23/EC, 2014/68/EU

9: MSZ EN ISO 15613

10: ASME Sec. IX Edition 2019



ÉMI-TÜV

1. melléklet a 26C1053020109 számú jegyzőkönyvhöz

Érvényes hegesztéstechnológiák

MATECH Magyar Technológiai Kft.

WPS Nr. / WPQR (WPQR) Nr.	Alapanyagok anyagcsoport a szabályzat/ szabvány besorolása szerint	Hegesztőanyagok besorolása / kereskedelmi megnevezés	Hegesztési eljárás	Szabályzat/ Szabvány (*)	Hegesztési helyzet	Méretehatárok (falvastagság, átmérő) (mm)	Hőkezelés	Megjegyzés	Utolsó vizsgálat kele
Matech-2015-39 H/V 15 1463	10.2	W 25 9 4 N L / EN ISO 14343-A ESAB OK Tigrod 2509	141	1, 5, 8	PH	t = 1,94 – 5,54 D ≥ 30,17	--	egyoldali, többretegű tompavarrat	2015-11-26
Matech-2015-40 H/V 15 1464	8.2	S Ni 6625 / EN ISO 18274 ESAB OK Tigrod NiCrMo-3 19.82	141	1, 5, 8	PH	t = 1,94 – 5,54 D ≥ 25,0	--	egyoldali, többretegű tompavarrat	2015-11-26
MATECH-2016-010 1417 ÉMI-TÜV 16.079-V133	8.1	-	142	1	PH/PC	t = 1,4 – 2,6 D = 12,5 – 50	--	egyoldali, egyirétegű, tompavarrat	2016-06-22
MaTech-2016-16 01 202 H/V-16 0858	1.2	G 46 4 M21 4Si1 / EN ISO 14341-A Böhler EMK8	135	1, 5, 8	PB	t = 7,5 – 30,0 D ≥ 500,0 a=nincs korlátozás	--	egyoldali, többretegű sarokvarrat	2016-09-19

*) 1: MSZ EN ISO 15614-1
2: MSZ EN ISO 15614-2
3: MSZ EN ISO 15614-8

4: EN 13134/VdTÜV-Mbl 1160
5: AD2000-Mbl HP2/1
6: VdTÜV- Mbl 1158

7: AD2000-Mbl HP5/2
8: 97/23/EC, 2014/68/EU
9: MSZ EN ISO 15613

10: ASME Sec. IX Edition 2019



Görbe Zoltán, 2020-10-07



ÉMI-TÜV

1. melléklet a 26C1053020109 számú jegyzőkönyvhöz

Érvényes hegesztéstechnológiák

MATECH Magyar Technológiai Kft.

WPS Nr. / WPQR (WPQR) Nr.	Alapanyagok anyagcsoport a szabályzat/ szabvány besorolása szerint	Hegesztőanyagok besorolása / kereskedelmi megnevezés	Hegesztési eljárás	Szabályzat/ Szabvány (*)	Hegesztési helyzet	Méretektől (falvastagság, átmérő) (mm)	Hőkezelés	Megjegyzés	Utolsó vizsgálat kezte
Matech-2017-02 1417 ÉMI-TÜV 17.078-V148	1.2	EN ISO 14341-A / G 42 4 M21 3Si1 ESAB OK AristoRod 12.50	135	1, 8	PB	t = 4,0 - 16,0 a = 3,75 - 7,5	--	egyoldali, egyretegű sarokvarrat	2017-08-31
WPS T1 (PF) WPS T2 (PC) 1417 ÉMI-TÜV 18.013-V021	1.2	G 46 4 M21 4Si1 / EN ISO 14341-A (Böhler EMK 8)	135	1, 8	PF/PC	3,0 - 20,0	--	egyoldali, többretegű tompavarrat	2018-03-02
200-01 (PH) 200-02 (PC) 1417 ÉMI-TÜV 18.027-V046	8.1	W 19 12 3 L Si / EN ISO 14343-A (ESAB OK Tigrod 316LSi)	141	1, 8	PF/PC	3,0-12,6 ≥ 30, 15	--	egyoldali, többretegű tompavarrat	2018-04-23
OR-02 1417 ÉMI-TÜV 18.027-V047	8.1	--	142 orbitális	1, 8	PK	≥ 42,5	--	egyoldali, egyretegű tompavarrat	2018-04-23

*) 1: MSZ EN ISO 15614-1
2: MSZ EN ISO 15614-2
3: MSZ EN ISO 15614-8

4: EN 13134/VdTTÜV-Mbl 1160
5: AD2000-Mbl HP2/1
6: VdTTÜV- Mbl 1158

7: AD2000-Mbl HP5/2
8: 97/23/EC, 2014/68/EU
9: MSZ EN ISO 15613

10: ASME Sec. IX Edition 2019



Görbe Zoltán 2020-10-07



ÉMI-TÜV

1. melléklet a 26C-1053020109 számú jegyzőkönyvhöz

Érvényes hegesztéstechnológiák

MATECH Magyar Technológiai Kft.

WPS Nr. / WPAR (WPAR) Nr.	Alapanyagok anyagcsoport a szabályzat/ szabvány besorolása szerint	Hegesztőanyagok besorolása / kereskedelmi megnevezés	Hegesztési eljárás	Szabályzat/ Szabvány (*)	Hegesztési helyzet	Méretehatárok (falvastagság, átmérő) (mm)	Hőkezelés	Megjegyzés	Utolsó vizsgálat kezte
070-01 (PC) 070-02 (PH) 1417 ÉMI-TÜV 18.054-V075	1.1	W4Si1 / EN ISO 636-A (OK Tigrod 12.64)	141	1, 8	PH/PC	1,45 – 5,80 ≥ 38,05	--	egyoldali, többretegű tompavarrat	2018-06-13
070-03 (PC) 070-04 (PH) 1417 ÉMI-TÜV 18.054-V076	8.1	W 19 9 L / EN ISO 14343-A (OK Tigrod 308L)	141	1, 8	PH/PC	1,00 – 4,00 ≥ 16,85	--	egyoldali, egyretegű tompavarrat	2018-06-13
561-03 (PC) 561-04 (PH) 1417 ÉMI-TÜV 18.080-V106	8.1	W 19 12 3 L Si / EN ISO 14343-A (OK Tigrod 316LSi)	141	1, 8	PH/PC	1,00 – 4,00 ≥ 16,85	--	egyoldali, többretegű tompavarrat	2018-07-30
ASME-01 H.MMT.1919.00-J 20-001	P-No.: 8 Gr.-No.: 1	ER308LSi	135	8, 10	1G	1,5 – 8,8	--	többretegű tompavarrat	2020-07-17

*) 1: MSZ EN ISO 15614-1
2: MSZ EN ISO 15614-2
3: MSZ EN ISO 15614-8

4: EN 13134/VdTÜV-Mbi 1160
5: AD2000-Mbi HP2/1
6: VdTÜV-Mbi 1158

7: AD2000-Mbi HP5/2
8: 97/23/EC, 2014/68/EU
9: MSZ EN ISO 15613

10: ASME Sec. IX Edition 2019



Görbe Zoltán / 2020-10-07



ÉMI-TÜV

1. melléklet a 26C1053020109 számú jegyzőkönyvhöz

Érvényes hegesztéstechnológiák

MATECH Magyar Technológiai Kft.

WPS Nr. / WPQR (WPQR) Nr.	Alapanyagok anyagcsoport a szabályzat/ szabvány besorolása szerint	Hegesztőanyagok besorolása / kereskedelmi megnevezés	Hegesztési eljárás	Szabályzat/ Szabvány (*)	Hegesztési helyzet	Méretehatárok (falvastagság, átmérő) (mm)	Hőkezelés	Megjegyzés	Utolsó vizsgálat kelte
ASME-02 H.MMT.1919.00-J 20-002	P-No.: 10H Gr.-No.: 1	ER2209	135	8, 10	1G	1,5 – 11,0	--	többretegű tompavarrat	2020-07-17
ASME-03 H.MMT.1919.00-J 20-003	P-No.: 8-1 Gr.-No.: 1	5.9 ER309LSi	141	8, 10	2F	nincs korlát	--	többretegű sarokvarrat	2020-07-17
ASME-04 H.MMT.1919.00-J 20-004	P-No.: 8 Gr.-No.: 1	5.9 ER308LSi	141	8, 10	2G	1,5 – 12,6	--	többretegű tompavarrat	2020-07-17
ASME-05 H.MMT.1919.00-J 20-005	P-No.: 8 Gr.-No.: 1	5.22 E308LT1-1/-4	136	8, 10	1G	1,5 – 16,0	--	többretegű tompavarrat	2020-08-27
ASME-06 H.MMT.1919.00-J 20-006	P-No.: 10H Gr.-No.: 1	5.22 E2209T1-1/-4	136	8, 10	1G	1,5 – 20,0	--	többretegű tompavarrat	2020-08-27

*) 1: MSZ EN ISO 15614-1
2: MSZ EN ISO 15614-2
3: MSZ EN ISO 15614-8

4: EN 13134/VdTÜV-Mbl 1160
5: AD2000-Mbl HP2/1
6: VdTÜV-Mbl 1158

7: AD2000-Mbl HP5/2
8: 97/23/EC, 2014/68/EU
9: MSZ EN ISO 15613

10: ASME Sec. IX Edition 2019



Görbe Zoltán, 2020-10-07