

izsgálati szám: 1417 ÉMI-TÜV 22.105-V141

rűf-Nr.:

ispection No.:

Oldal 1 / 5

Seite 1 von 5

Page 1 of 5

VIZSGÁLATI TANÚSÍTVÁNY A HEGESZTÉSTECHNOLÓGIA JÓVÁHAGYÁSÁRÓL (WPQR) BERICHT ÜBER DIE QUALIFIZIERUNG DES SCHWEIßVERFAHRENS / WELDING PROCEDURE QUALIFICATION RECORD

Tanúsító szervezet:

Zertifizierstelle:

Certification Body:

ÉMI-TÜV SÜD Kft.

H-2000 Szentendre, Dózsa György út 26.

Gyártó / Cim:

Hersteller / Anschrift:

Manufacturer / Address:

MATECH Magyar Technológia Kft.

H-6722 Szeged,

Gutenberg u. 25-27.

Gyártó WPS száma:

Beleg-Nr. des Herstellers:

Manufacturer's Reference No.:

WPS 22

Szabályzat / Vizsgálati szabvány:

Vorschrift / Prüfnorm:

Code / Testing Standard:

MSZ EN ISO 15614-1:2017/A1:2020

sztint stufe level: 2

Hegesztés időpontja:

Datum der Schweißung:

Date of Welding:

2022-11-23

ÉRVÉNYESSÉGI TARTOMÁNY - GELTUNGSBEREICH - RANGE OF APPROVAL

Hegesztési eljárás(ok):

Schweißprozeß:

Welding Process:

111

Kötéstípus:

Nahtart:

Joint Type:

FW, ml

Alapanyag(ok):

Werkstoffgruppe:

Parent Metal Group:

S235JR / EN 10025-2 valamint az 1.1

anyagcsoport anyagai / sowie

Werkstoffe der Gruppe 1.1 nach / and

materials of Group 1.1 acc. to / az MSZ

EN ISO 15614-1 8.3.1 pontja szerint

Alapanyagvastagság [mm]:

Dicke des Grundwerkstoffs:

Parent Metal Thickness:

3,0 – 20,0

Varrattém vastagsága [mm]:

Dicke des Schweißguts:

Deposited Weld Metal Thickness:

-

Külső átmérő [mm]:

Außendurchmesser:

Pipe Outside Diameter:

-

Hozaganyag típusa:

Zusatzwerkstoff / Bezeichn.:

Filler Metal Type / Designation:

E 46 5 B 32 H5 / EN ISO 2560-A

(ESAB OK 55.00)

Áramnem:

Stromart:

Type of Current:

=/+

Fedőpor:

Pulver:

Flux:

-

Előmelegít. / Sorközi hőm. [°C]:

Vorwärmung /

Zwischenlagentemperatur:

Preheat / Interpass temperature:

- / max. 250

Hőbevitel [kJ/mm]:

Wärmeeinbringung:

Heat input:

max. 1,63

Védőgáz / Gyökvédelem:

Schutzgas / Wurzelschutz:

Shielding Gas / Backing Gas:

-

a-méret [mm]:

a-Maße:

a-size:

nincs korlátozás
keine Einschränkung
no restrictions

Hegesztési helyzet(ek):

Schweißpositionen:

Welding Positions:

PA, PB

Hegesztés utáni hőkezelés:

Wärmenachbehandlung:

Post Weld Heat Treatment:

-

Gépesítés szintje:

Mechanisierungsgrad:

Degree of mechanization:

111: kézi / manuell / manual

Vizsgálat érvényessége:

Gültigkeit der Prüfung bis:

Validity of Approval until:

Az alk. előírás /
szabályzat szerint. Laut
Anwendungs-vorschrift.
Acc. to application/rules

EGYÉB INFORMÁCIÓK - SONSTIGE ANGABEN - OTHER INFORMATION

A hegesztéstechnológia további adatai a fenti számú WPS lapon található. Weitere Angaben zu den Schweißtechnik kann in der oben angegebenen WPS-Seite.

Further information of welding technology can be found in the above number's WPS page.

A kapcsolódó roncsolásmentes, mechanikai, metallográfiai vizsgálatok a FARKAS Anyagvizsgálat Bt. laboratóriumában (Akkr. sz.: NAH-1-1768/2018)

történtek. Jegyzőkönyv száma: 503/2022 VT1; 503/2022 PT1; 503/2022 K1; 503/2022 M1.

Korlátozás: Jelen WPQR 2014/68/EU (PED) szerinti jóváhagyása csak az alkalmazott alapanyag PED-nek és a vonatkozó termékszabványnak való megfelelése esetén áll fenn. Einschränkung: Die Zulassung dieses WPQR-s nach der DGRL 2014/68/EU besteht nur dann, wenn die Konformität der angewendeten Grundwerkstoffe mit der DGRL und den relevanten Produktnormen besteht. Restriction: The approval of this WPQR accordance with 2014/68/EU (PED) is valid if the parent materials complies with the requirements of PED and relevant product standards.

Kielégíti a 2014/68/EU Irányelv I. számú melléklet 3.1.2. pontját. Die Anforderungen der Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU Anhang I, Ziffer 3.1.2 sind erfüllt. Fulfills the requirements of Pressure Equipment Directive 2014/68/EU Annex I, paragraph 3.1.2

Igazoljuk, hogy a próbatestek előkészítése, hegesztése és vizsgálata a hivatkozott szabályzat / vizsgálati szabvány előírásainak megfelelően. / Hiermit wird bestätigt, daß die Prüfungsschweißungen in Übereinstimmung mit den Anforderungen der vorbezeichneten Vorschriften bzw. Prüfnormen zufriedenstellend vorbereitet, geschweißt und geprüft wurden. / Certified that test welds were prepared, welded and tested satisfactorily in accordance with the requirements of the code or the testing standard indicated above.

Hely:

SZENTENDRE

Ort:

Location:

Kiállítás kelte:

Datum der Ausstellung:

Date of issue:

2022-12-13

Név és aláírás:

Name und Unterschrift:

Name and Signature:

VERESS NÁNDOR EDE

Mellékletek:

3 + WPS

Anlagen:

Annexes:

Tanúsító szervezet:

Zertifizierstelle:

Certification Body:

